

Choix du Revêtement & Guide d'Entretien

France

Choix du Revêtement & Guide d'Entretien

Parements conçus pour les ambiances
les plus exigeantes



isocab
By Kingspan



Table des Matières

Ambiances Intérieures	3	Ambiances Extérieures	16
Sélection du Revêtement	4	Sélection du Revêtement	16
CLEANsafe 15	6	Destral 25	18
CLEANsafe 25	7	Destral 35	19
CLEANsafe HDP 35	8	Destral 50	20
CLEANsafe HDP 50	9	Spectrum 55	21
CLEANsafe PUR 55	10	Destral Seashore 75	22
CLEANsafe PET	11	Woodlook 25	23
CLEANsafe PVC 150	12		
CLEANsafe Inox PET 150+	13	Inspection et Entretien	24
CLEANsafe Inox 304L	14		
CLEANsafe Inox 316L	15	Nettoyage	25
		Entretien et Maintenance	26
		Réparations des Panneaux	27



Ambiances Intérieures

L'ambiance intérieure est soumise à une variété de conditions pouvant affecter la performance des matériaux et des systèmes.

Les facteurs corrosifs d'une ambiance intérieure sont déterminés par la présence de produits chimiques corrosifs et / ou de micro-organismes présents dans l'atmosphère intérieure,

de l'humidité relative ainsi que par la fréquence de nettoyage, l'agressivité des produits nettoyants, des produits dégraissants, désinfectants, et des diverses méthodes de nettoyage.

Classification d'ambiance intérieure selon NF DTU 45.1 (2023) / EN 10169 (2013)

NF DTU 45.1 (2023)	Critères			Température Intérieure	Exemple de locaux	EN 10169 (2013)
	Agressivité	Nettoyage	Humidité			
Ai1	Ambiance non agressive	Entretien courant	Hygrométrie faible	-40°C à +25°C	Stockage de produits secs emballés, congélation, stockage de produits congelés ou surgelés (sauf poisson non emballé)	CPI1
Ai2	Ambiance non agressive	Entretien courant	Hygrométrie moyenne	0°C à +25°C	Réfrigération, tri, emballage fruits et légumes, stockage en atmosphère contrôlée, stockage conservation de produits laitiers ou d'origine carnée emballés	CPI2
Ai3	Ambiance non agressive	Nettoyage non intensif	Hygrométrie forte	0°C à +25°C	Stockage, préparation en ambiance humide (salades, fleurs, fruits), réfrigération de produits d'origine carnée, fabrication de crèmes glacées	CPI3
Ai4	Ambiance faiblement agressive	Nettoyage non intensif	Humide	0°C à +30°C	Chambres froides à endives, préparation de plats cuisinés, hall d'abattage volailles et lapins, cave à vin, travail du beurre, découpe de viande, charcuterie	CPI4
Ai5	Ambiance agressive	Nettoyage intensif	Très humide	0°C à +35°C	Hall d'abattage ovins, bovins, porcins, caprins, culture de champignons, salle de cuisson, séchoirs, fumoirs, échaudage, éviscération, hâloir à fromages, laboratoire de panification, stockage, congélation de poisson non emballé	CPI5
Ai6	Ambiance très agressive	Nettoyage très intensif	Saturée	0°C à +40°C	Lavage, douchage, triperie, cuirs et peaux, salage, saumurage, local de travail laiterie, fromagerie, travail et préparation des produits de la mer	CPI5



Sélection du Revêtement

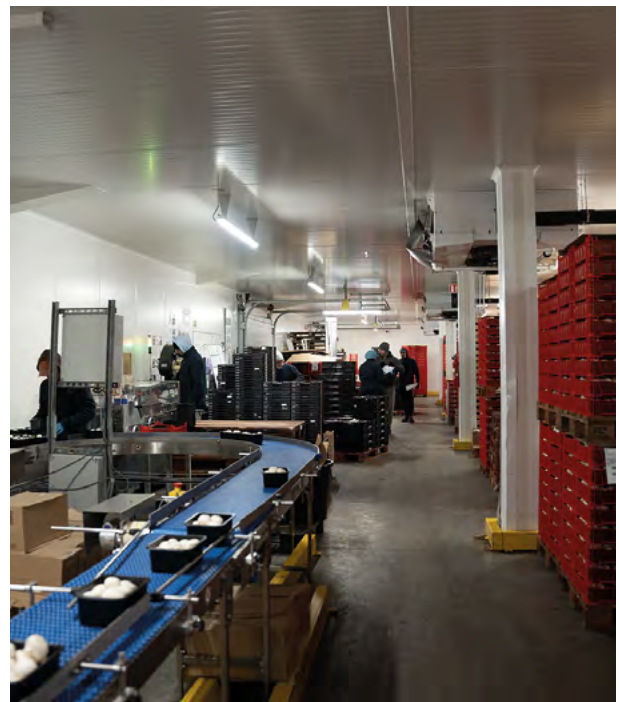
Une sélection du revêtement doit être effectuée en accord avec le tableau des revêtements intérieurs conforme au DTA en vigueur.

Les revêtements Isocab CLEANsafe sont spécifiquement conçus pour être utilisés dans des ambiances intérieures.

Chaque revêtement possède des propriétés spécifiques adaptées à des ambiances intérieures différentes.

Classification des locaux agroalimentaires et choix des revêtements adaptés

Parement	Nature du revêtement	Épaisseur revêtement organique [μm]	Ambiances possibles selon DTU 45.1 (2023) / EN 10169 (2013)	Revêtement Isocab
Acier galvanisé ou revêtu d'alliage à base de zinc et d'aluminium	Polyester	10 à 20	Ai2 / CPI2	CLEANsafe 15
	Polyester	25	Ai3 / CPI3	CLEANsafe 25
	Polyester	35	Ai3 / CPI3	CLEANsafe HDP 35
	Polyuréthane	50	Ai4 / CPI4	CLEANsafe HDP 50
	Polyuréthane	≥ 55	Ai4 / CPI4	CLEANsafe PUR 55
	Système PET	≥ 55	Ai4 à Ai5 / CPI4 à CPI5	CLEANsafe PET
	Film PVC contrecollé	≥ 120	Ai5 / CPI5	CLEANsafe PVC 150
Acier inoxydable	Film complexe PVC+PET type LAMPRE	150	Ai5 à Ai6 / CPI5	CLEANsafe Inox PET 150+
Acier inoxydable AISI 304L	X5CrNi18-9	nu	Ai4 à Ai5 / CPI4 à CPI5	CLEANsafe Inox 304L
Acier inoxydable AISI 316L	X2CrNiMo17-12-2	nu	Ai6 / CPI5	CLEANsafe Inox 316L

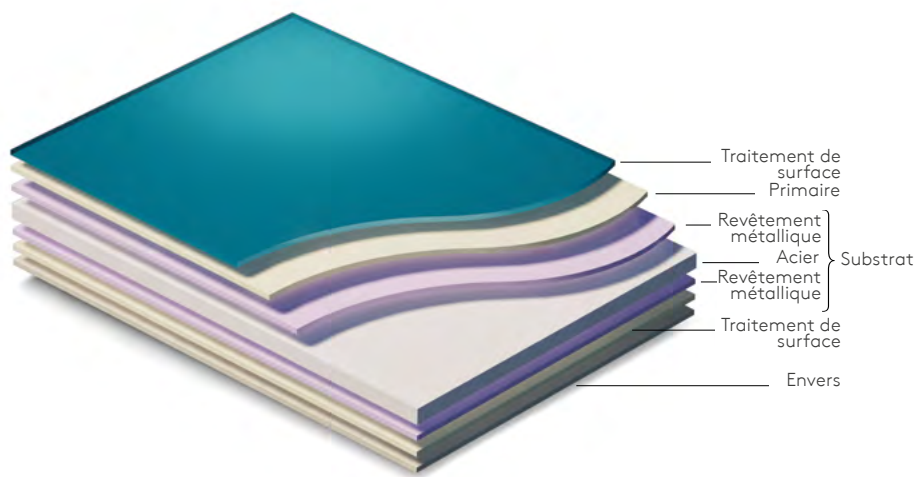


CLEANSafe 15

CLEANSafe 15 est une peinture polyester 15µm, chimiquement inerte, appliquée au métal prétraité et spécialement conçue pour les ambiances intérieures Ai1 à Ai2 / CPI1 à CPI2.

Caractéristiques

- Revêtement intérieur du système durable et efficace.
- Bonnes propriétés de réflexion de lumière.
- Facile à nettoyer.
- Certificat d'alimentarité disponible sur demande.
- Résistance modérée à la corrosion chimique et à l'humidité.
- Non toxique.
- Résistance aux chocs et à l'usure.



Données techniques		Normes	
Nature du revêtement organique	Polyester		
Applications	Application intérieure		Panneaux sandwich isolants pour les plafonds (combles), les parois, les cloisons (doublage), les systèmes auxiliaires et les accessoires
Descriptions	Substrat		Galvanisation à chaud au zinc/métal recouvert en aluminium
	Épaisseur	EN 13523-1 (2010)	Valeur nominale : 15 µm
	Composition		1 Couche (finition)
	Couleur		Voir nuancier
	Brillant spéculaire (60°)	EN 13523-2 (2013)	35 - 40 % (modérément brillant)
	Finition de la surface		Finition lisse
	Film protecteur		Aucun
Performances	Résistance aux rayures	EN 13523-12 (2005)	1600 g
	Résistance aux chocs		Bon
	Brouillard salin	EN 13523-8 (2010)	150 heures
	Résistance à la condensation	EN 13523-26 (2013)	500 heures
	Catégorie intérieure de protection contre la corrosion	EN 10169 (2013)	CPI2
	Résistance à la température		Maximum 60°C en continu
Réaction au feu	EN 13501-1 (2007)	A1 selon NF EN-13501-1 (2007)	

Remarque

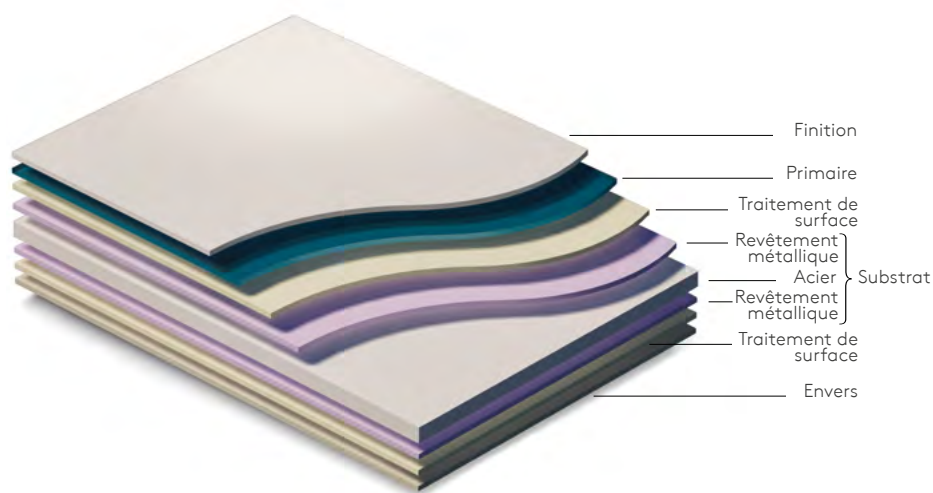
Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

CLEANSafe 25

CLEANSafe 25 est une peinture polyester 25 µm, chimiquement inerte, appliquée au métal prétraité, et spécialement conçue pour les ambiances intérieures Ai1 à Ai3 / CPI1 à CPI3.

Caractéristiques

- Hygiène alimentaire - adapté pour les surfaces situées juste derrière les zones de préparation des aliments, les surfaces de traitement ou l'équipement.
- Facile à nettoyer.
- Certificat d'alimentarité disponible sur demande.
- Bonne résistance à la corrosion chimique et à l'humidité.
- Non toxique.
- Résistance aux chocs et à l'usure.



Données techniques		Normes	
Nature du revêtement organique	Polyester		
Applications	Application intérieure		Panneaux sandwich isolants pour les plafonds, les parois, les cloisons, les systèmes auxiliaires et les accessoires
Descriptions	Substrat		Galvanisation à chaud au zinc/métal recouvert en aluminium
	Épaisseur	EN 13523-1 (2010)	Valeur nominale : 25 µm
	Composition		2 Couches (primaire et couche de finition)
	Couleur		Voir nuancier
	Brillant spéculaire (60°)	EN 13523-2 (2013)	20 - 60 %
	Finition de la surface		Lisse ou Texturée
	Film protecteur		Oui - Standard
Performances	Résistance aux rayures	EN 13523-12 (2005)	≥ 1800 g
	Résistance à l'abrasion	EN 13523-16 (2005)	< 30 mg
	Résistance aux chocs		Bon
	Brouillard salin	EN 13523-8 (2010)	360 heures
	Résistance à la condensation	EN 13523-26 (2013)	1000 heures
	Résistance à la température		Maximum 80°C en continu
Réaction au feu	EN 13501-1 (2007)	A1 selon NF EN 13501-1 (2007)	

Remarque

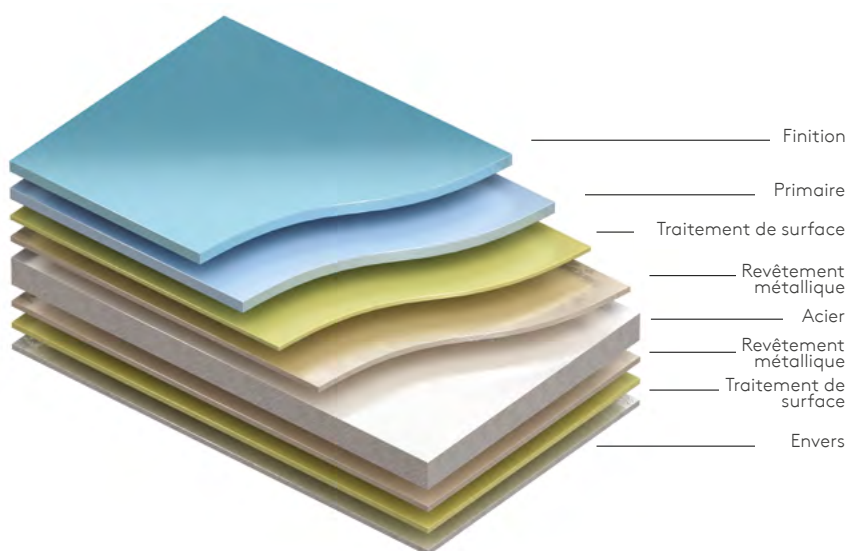
Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

CLEANSafe HDP 35

CLEANSafe HDP 35 est une peinture polyester 35µm, chimiquement inerte, appliquée au métal prétraité, qui convient aux ambiances intérieures de Ai1 à Ai3 / CPI1 à CPI3.

Caractéristiques

- Revêtement d'aspect lisse.
- Très bonne résistance à la corrosion (substrat galvanisé réalisé en zinc).
- Large gamme de teintes.
- Revêtement verso haute performance, formulé tout spécialement pour les applications dans le bâtiment.



Données techniques		Normes	
Nature du revêtement organique	Polymère Haute Durabilité		
Applications	Application intérieure	Panneaux sandwich isolants pour les plafonds, les parois, les cloisons, les systèmes auxiliaires et les accessoires	
Descriptions	Substrat	Substrat galvanisé réalisé en zinc	
	Épaisseur	EN 13523-1 (2010)	Valeur nominale : 35 µm
	Composition	2 couches (primaire et finition)	
	Couleur	Voir nuancier	
	Brillant spéculaire (60°)	EN 13523-2 (2013)	20 - 80 %
	Finition de la surface	Lisse ou Texturée	
Performances	Film protecteur	Oui - Standard	
	Résistance aux rayures	EN 13523-12 (2005)	2000 g
	Résistance à la corrosion	EN 10169 (2013)	RC4
	Brouillard salin	EN 13523-8 (2010)	500 heures
	Résistance à la condensation	EN 13523-26 (2013)	1000 heures
Réaction au feu	EN 13501-1 (2007)	A1 (couleurs classes 1 à 4) selon NF EN 13501-1 (2007)	

Remarque

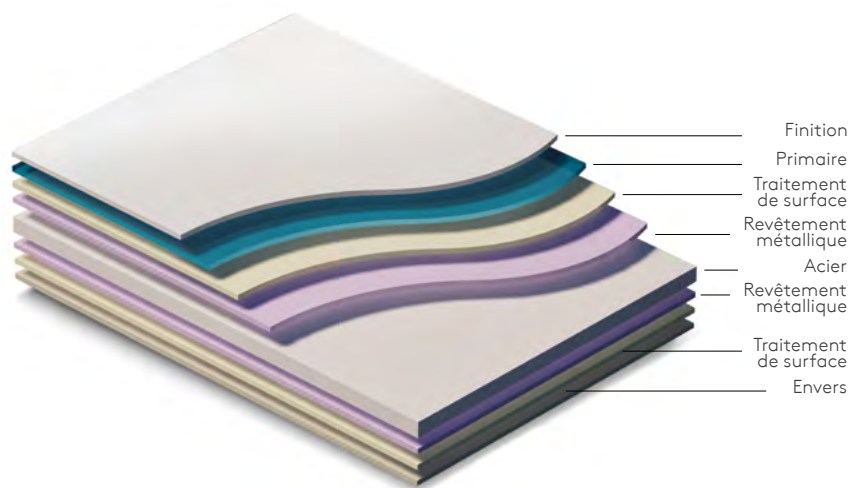
Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

CLEANsafe HDP 50

CLEANsafe HDP 50 est un acier pré-revêtu qui convient aux ambiances intérieures de Ai1 à Ai4 / CPI1 à CPI4.

Caractéristiques

- Revêtement d'aspect lisse ou légèrement grainé.
- Très bonne résistance à la corrosion (substrat en acier galvanisé avec revêtement métallique en zinc).
- Large gamme de teintes.
- Revêtement verso haute performance, formulé tout spécialement pour les applications dans le bâtiment.



Données techniques		Normes	
Nature du revêtement organique	Polyuréthane		
Applications	Application intérieure	Panneaux sandwich isolants pour les plafonds (combles), les parois, les cloisons (doublage), les systèmes auxiliaires et les accessoires	
Descriptions	Substrat	Acier galvanisé Z275 ou ZM 140 minimum	
	Épaisseur	EN 13523-1 (2010)	Valeur nominale : 50 µm
	Composition	2 couches (primaire et finition)	
	Couleur	Voir nuancier	
	Brillant spéculaire (60°)	EN 13523-2 (2013)	20 - 40 %
	Finition de la surface	Lisse ou légèrement grainé	
Performances	Résistance aux rayures	EN 13523-12 (2005)	> 3000 g
	Résistance à l'abrasion	EN 13523-16 (2005)	< 20 mg
	Résistance à la corrosion	EN 10169 (2013)	RC5
	Brouillard salin	EN 13523-8 (2010)	1000 heures
	Résistance à la condensation	EN 13523-26 (2013)	1500 heures
	Réaction au feu	EN 13501-1 (2007)	A1 (couleurs classes 1 à 4) selon NF EN 13501-1 (2007)

Remarque

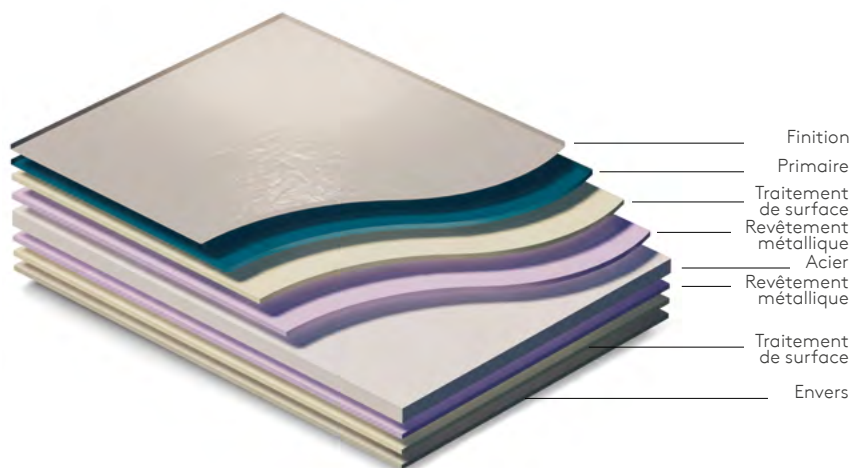
Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

CLEANSafe PUR 55

CLEANSafe PUR 55 est un acier pré-revêtu et grainé renforcé avec des micro-billes pour des utilisations intérieures de Ai1 à Ai4 / CPI1 à CPI4.

Caractéristiques

- Excellente résistance à la corrosion.
- Très bonne formabilité.
- Revêtement robuste.
- Peinture thermodurcissable.
- Traitement de surface et peinture : exempt de chrome hexavalent et de métaux lourds.
- Idéale pour les activités de type culture de champignons.



Données techniques		Normes	
Nature du revêtement organique	Film en polyuréthane		
Applications	Application intérieure		Panneaux sandwich isolants pour les plafonds, les parois, les cloisons, les systèmes auxiliaires et les accessoires
Descriptions	Substrat		Acier galvanisé Z225 minimum
	Épaisseur	EN 13523-1 (2010)	Valeur nominale : 55 µm
	Composition		2 couches (primaire et finition)
	Couleur		Voir nuancier
	Brillant spéculaire (60°)	EN 13523-2 (2013)	30 %
	Finition de la surface		Grainée et satinée - Mat disponible
Performances	Film protecteur		Oui - Standard
	Résistance aux rayures	EN 13523-12 (2005)	≥ 3000 g
	Résistance à la corrosion	EN 10169 (2013)	RC5 (Très résistante)
	Résistance aux chocs		18 J
	Brouillard salin	EN 13523-8 (2010)	700 heures
	Résistance à la condensation	EN 13523-26 (2013)	1500 heures
	Réaction au feu	EN 13501-1 (2007)	A1 (couleurs classes 1 à 4) selon NF EN 13501-1 (2007) A2 (Couleurs métalliques classe 5)

Remarque

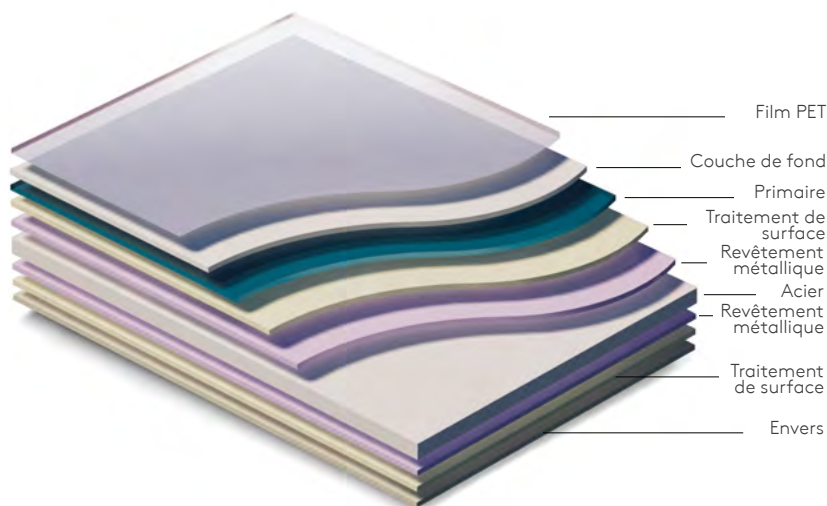
Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

CLEANSafe PET

CLEANSafe PET est un film de PET colaminé, appliqué au métal prétraité, et développé spécifiquement pour des ambiances intérieures jusqu'à Ai5 / CPI5.

Caractéristiques

- Hygiène alimentaire - adapté pour hall d'abattage, culture de champignons, salle de cuisson, hâloir à fromage, laboratoire de panification, etc.
- Facile à nettoyer.
- Certificat d'alimentarité disponible sur demande.
- Bonne résistance à la corrosion chimique et à l'humidité.
- Non toxique.
- Résistance aux chocs et à l'usure.



Données techniques		Normes	
Nature du revêtement organique	Film colaminé en PET		
Applications	Application intérieure		Panneaux sandwich isolants pour les plafonds, les parois, les cloisons, les systèmes auxiliaires et les accessoires
Descriptions	Substrat		Acier galvanisé Z225 minimum
	Épaisseur	EN 13523-1 (2010)	Valeur nominale : 50 µm
	Composition		3 Couches (primaire, couche de fond et film PET colaminé)
	Couleur		Voir nuancier
	Brillant spéculaire (60°)	EN 13523-2 (2013)	17 %
	Finition de la surface		Finition lisse
	Film protecteur		Oui - Standard
Performances	Résistance aux rayures	EN 13523-12 (2005)	> 4000 g
	Résistance à l'abrasion	EN 13523-16 (2005)	> 5000 g
	Résistance aux chocs		Très bon
	Brouillard salin	EN 13523-8 (2010)	500 heures
	Résistance à la condensation	EN 13523-26 (2013)	2000 heures
	Résistance à la température		-20°C à 100°C en continu
	Réaction au feu	EN 13501-1 (2007)	A1 selon NF EN 13501-1 (2007)

Remarque

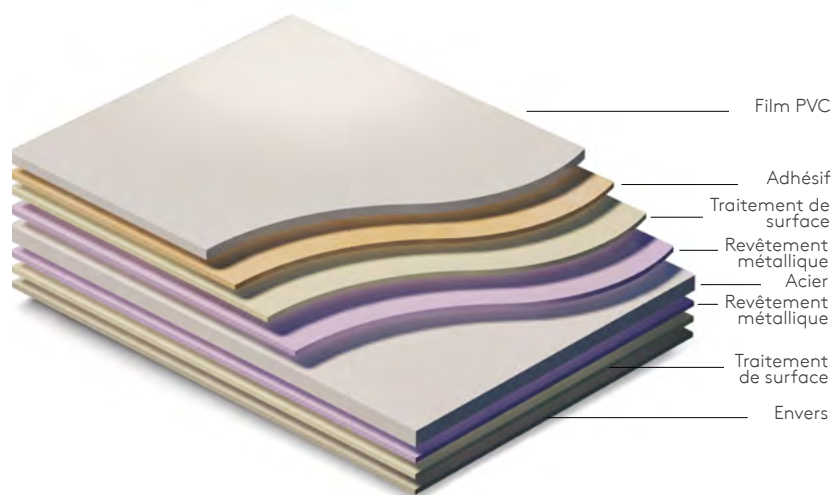
Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

CLEANSafe PVC 150

CLEANSafe PVC 150 est un film PVC chimiquement inerte, appliqué sur un métal prétraité et spécialement développé pour être utilisé dans les ambiances intérieures jusqu'à Ai5 / CPI5.

Caractéristiques

- Hygiène alimentaire - adapté pour les surfaces situées juste derrière les zones de préparation des aliments, les surfaces de traitement ou l'équipement.
- Facile à nettoyer.
- Certificat d'alimentarité disponible sur demande.
- Bonne résistance à la corrosion chimique et à l'humidité.
- Non toxique.
- Résistance aux chocs et à l'usure.



Données techniques		Normes	
Nature du revêtement organique	Film PVC		
Applications	Application intérieure	Panneaux sandwich isolants pour les plafonds, les parois, les cloisons, les systèmes auxiliaires et les accessoires	
Descriptions	Substrat	Acier galvanisé	
	Épaisseur	EN 13523-1 (2010)	Valeur nominale : 120 - 150 µm
	Composition	2 Couches (adhésif et film PVC)	
	Couleur	Voir nuancier	
	Brillant spéculaire (60°)	EN 13523-2 (2013)	14 - 18 % (faible brillant)
	Finition de la surface	Lisse - fini légèrement gaufré	
	Film protecteur	Oui - Standard	
Performances	Résistance aux rayures	EN 13523-12 (2005)	3900 g
	Résistance à l'abrasion	EN 13523-16 (2005)	40 mg
	Résistance aux chocs	Très bon	
	Brouillard salin	EN 13523-8 (2010)	480 heures
	Résistance à la condensation	EN 13523-26 (2013)	1000 heures
	Résistance à la température	-20°C à 80°C	
Réaction au feu	EN 13501-1 (2007)	B selon NF EN 13501-1 (2007)	

Remarque

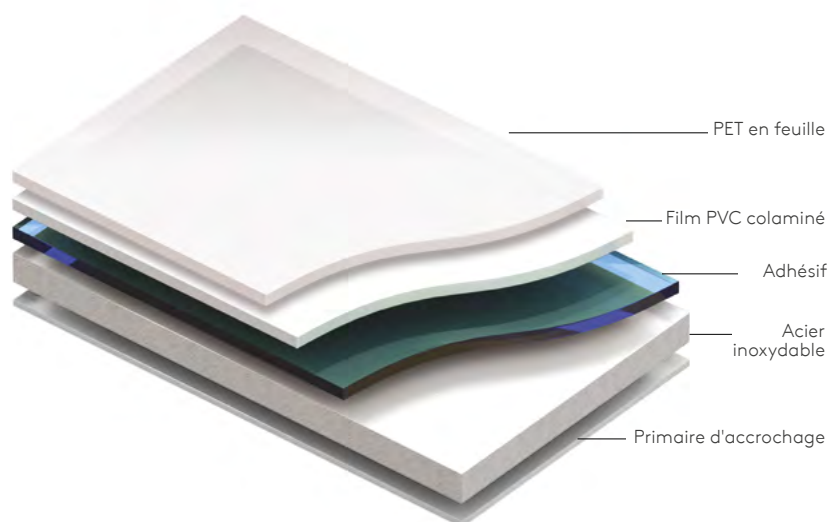
Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

CLEANSafe Inox PET 150+

CLEANSafe Inox PET 150+ est un film de PET colaminé, appliqué sur un acier inoxydable et spécialement développé pour être utilisé dans les ambiances intérieures jusqu'à A16 / CPI5.

Caractéristiques

- Hygiène alimentaire - adapté pour hall d'abattage, culture de champignons, salle de cuisson, hâloir à fromage, laboratoire de panification, etc.
- Facile à nettoyer.
- Certificat d'alimentarité disponible sur demande.
- Excellente résistance à la corrosion chimique et à l'humidité.
- Non toxique.
- Résistance aux chocs et à l'usure.



Données techniques		Normes		
Nature du revêtement organique	Film PVC colaminé et PET en feuille			
Applications	Application intérieure	Panneaux sandwich isolants pour les plafonds, les parois, les cloisons, les systèmes auxiliaires et les accessoires		
Descriptions	Substrat	Acier inoxydable (AISI 304)		
	Épaisseur	Valeur nominale: 110 - 160 µm		
	Composition	3 Couches (adhésif, film PVC colaminé et PET en feuille)		
	Couleur	Voir nuancier		
	Brillant spéculaire (60°)	EN 13523-2 (2013)	35 % - 45 % (Mat)	
	Finition de la surface	Finition lisse		
	Film protecteur	Oui - Spécial		
Performances	Résistance aux rayures	EN 13523-12 (2005)	Très bon	
	Résistance à l'abrasion	EN 13523-16 (2005)	26,5 à 27,5 mg	
	Résistance aux chocs	Très bon		
	Brouillard salin	EN 13523-8 (2010)	750 heures	
	Résistance à la condensation	1500 heures		
	Résistance à la température	Maximum 60° C en continu		
	Réaction au feu	EN 13501-1 (2007)	B selon NF EN 13501-1 (2007)	

Remarque

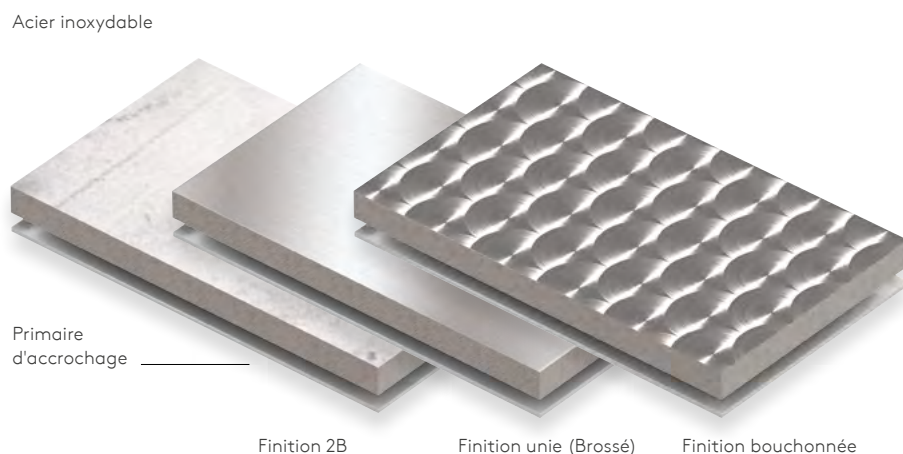
Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

CLEANSafe Inox 304L

CLEANSafe Inox 304L est chimiquement inerte, en acier inoxydable austénitique, développé spécifiquement pour les ambiances intérieures jusqu'à A15 / CPI5.

Caractéristiques

- Hygiène alimentaire - adapté pour les surfaces situées juste derrière les zones de préparation des aliments, les surfaces de traitement ou l'équipement.
- Facile à nettoyer.
- Certificat d'alimentarité disponible sur demande.
- Excellente résistance à la corrosion chimique et à l'humidité.
- Non toxique.



Données techniques		Normes		
Nature du revêtement organique	X5CrNi18-9 selon NF EN 10088-2			
Applications	Application intérieure	Panneaux sandwich isolants pour les plafonds, les parois, les cloisons, les systèmes auxiliaires et les accessoires		
Descriptions	Substrat	Acier inoxydable austénitique type AISI 304L		
	Épaisseur	Valeur nominale : 0,6 mm		
	Couleur	Finition brute		
	Brillant spéculaire (60°)	EN 13523-2 (2013)	Semi-réfléchissant	
	Finition de la surface	Finition 2B, unie, ou bouchonnée		
	Film protecteur	Oui - Spécial		
Performances	Résistance aux rayures	EN 13523-12 (2005)	Bon	
	Résistance à l'abrasion	EN 13523-16 (2005)	3,2 mg	
	Résistance aux chocs	Excellent		
	Brouillard salin	EN 13523-8 (2010)	500 heures	
	Réaction au feu	EN 13501-1 (2007)	A1 selon NF EN 13501-1 (2007)	

Remarque

Ne pas utiliser des nettoyants contenant du chlore ou ses dérivés sur les parements nus en acier inoxydable.

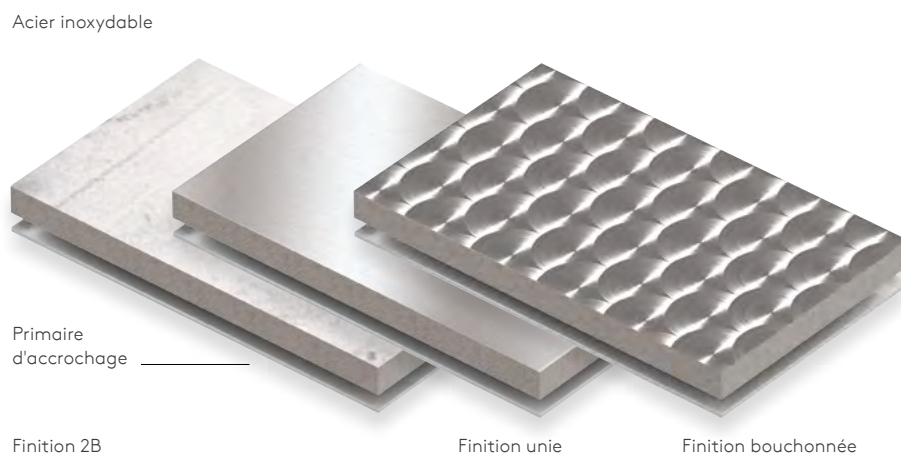
Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

CLEANSafe Inox 316L

CLEANSafe Inox 316L est chimiquement inerte, en acier inoxydable austénitique, développé spécifiquement pour les ambiances intérieures Ai5 et Ai6* / CPI5.

Caractéristiques

- Hygiène alimentaire - adapté pour hall d'abattage, culture de champignons, salle de cuisson, hâloir à fromage, laboratoire de panification, etc.
- Facile à nettoyer.
- Certificat d'alimentarité disponible sur demande.
- Excellente résistance à la corrosion chimique et à l'humidité.
- Non toxique.



Données techniques		Normes		
Nature du revêtement organique	X5CrNi18-9 selon NF EN 10088-2			
Applications	Application intérieure	Panneaux sandwich isolants pour les plafonds, les parois, les cloisons, les systèmes auxiliaires et les accessoires		
Descriptions	Substrat	Acier inoxydable austénitique type AISI 316L		
	Épaisseur	Valeur nominale : 0,6 mm		
	Couleur	Finition brute		
	Brillant spéculaire (60°)	EN 13523-2 (2013)	Semi-réfléchissant	
	Finition de la surface	Finition 2B, unie, ou bouchonnée		
	Film protecteur	Oui - Spécial		
Performances	Résistance aux rayures	EN 13523-12 (2005)	Bon	
	Résistance à l'abrasion	EN 13523-16 (2005)	3,2 mg	
	Résistance aux chocs	Excellent		
	Brouillard salin	EN 13523-8 (2010)	500 heures	
	Réaction au feu	EN 13501-1 (2007)	A1 selon NF EN 13501-1 (2007)	

Remarque

Ne pas utiliser des nettoyants contenant du chlore ou ses dérivés sur les parements nus en acier inoxydable.

Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

* = l'utilisation en Ai6 est strictement réservée à la finition 2B qui n'a subi aucun traitement de surface. Les autres finitions, unie et bouchonnée, sont limitées à Ai5.



Ambiances Extérieures

Une sélection du revêtement doit être effectuée en accord avec le tableau des revêtements extérieurs conforme au DTA en vigueur.

Les revêtements Isocab DESTRAL sont spécifiquement conçus pour être utilisés dans des ambiances extérieures.

Tableau d'utilisation extérieure

Revêtements	Atmosphères extérieures								
	Rurale non polluée	Urbaine ou industrielle		Marine				Spéciale	
		Normale	Sévère	20 à 10 km	10 à 3 km	Bord de mer (<3 km) c)	Mixte	Forts UV	Particulière
Exigence minimale selon NF P 34-301 (2007)	III	III	d)	III	IV	V	d)	VI	d)
Destral 25	■	■	-	■	-	-	-	-	-
Destral 35	■	■	■	■	■	-	-	■	-
Destral 50	■	■	■	■	■	■	○	■	-
Spectrum 55	■	■	■	■	■	■	○	■	-
Destral Seashore 75	■	■	■	■	■	■	○	■	-
Deepmat (*)	■	■	-	■	-	-	-	-	-
Destral Woodlook 25	■	■	-	■	-	-	-	-	-

■ Revêtements adaptés à l'exposition.

○ Revêtements dont le choix définitif ainsi que les caractéristiques particulières doivent être arrêtées après consultation et accord fabricant.

- Revêtements non adaptés.

c) A l'exclusion du front de mer pour lequel l'appréciation définitive ou la définition de dispositions particulières doit être arrêtée après consultation et accord du producteur.

d) Cas pour lequel l'appréciation définitive ou la définition de dispositions particulières doit être arrêtée après consultation et accord du producteur.

(*) valable uniquement pour les accessoires. Acier 90% Mat épaisseur 0.88mm.

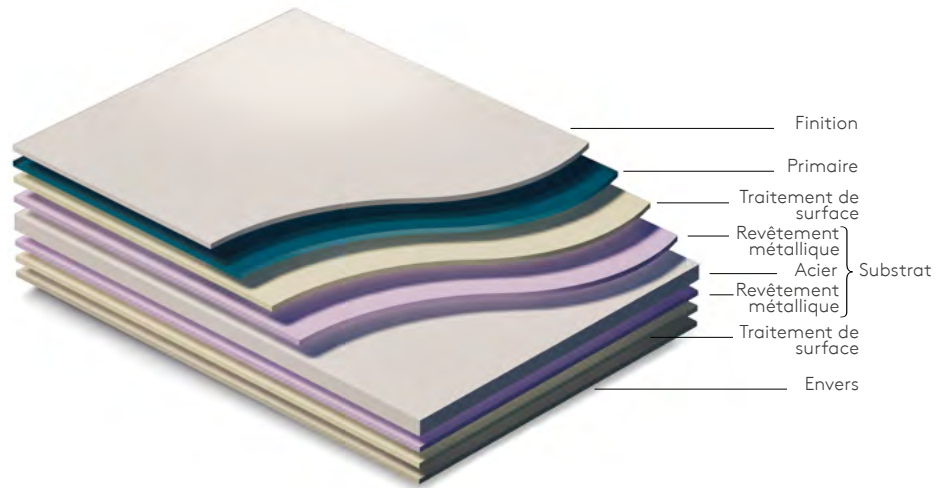


Destral 25

Destral 25 est une peinture polyester 25 µm, chimiquement inerte, appliquée au métal prétraité, et qui convient tout particulièrement aux applications enveloppe extérieure du bâtiment comme le bardage et la toiture.

Caractéristiques

- Bonne résistance à la corrosion chimique et à l'humidité.
- Non toxique.
- Résistance aux chocs et à l'usure.



Données techniques		Normes	
Nature du revêtement organique	Polyester		
Applications	Application extérieure		Panneaux sandwich isolants pour les façades et les couvertures.
Descriptions	Substrat		Galvanisation à chaud au zinc/métal recouvert en aluminium
	Épaisseur	EN 13523-1 (2010)	Valeur nominale : 25 µm
	Composition		2 Couches (primaire et couche de finition)
	Couleur		Voir nuancier
	Brillant spéculaire (60°)	EN 13523-2 (2013)	20 - 60 %
	Finition de la surface		Lisse ou Texturée
	Film protecteur		Oui - Standard
Performances	Résistance aux rayures	EN 13523-12 (2005)	≥ 1800 g
	Résistance à l'abrasion	EN 13523-16 (2005)	< 30 mg
	Résistance aux chocs		Bon
	Brouillard salin	EN 13523-8 (2010)	360 heures
	Résistance à la condensation	EN 13523-26 (2013)	1000 heures
	Résistance à la température		Maximum 80°C en continu
Réaction au feu	EN 13501-1 (2007)	A1	

Remarque

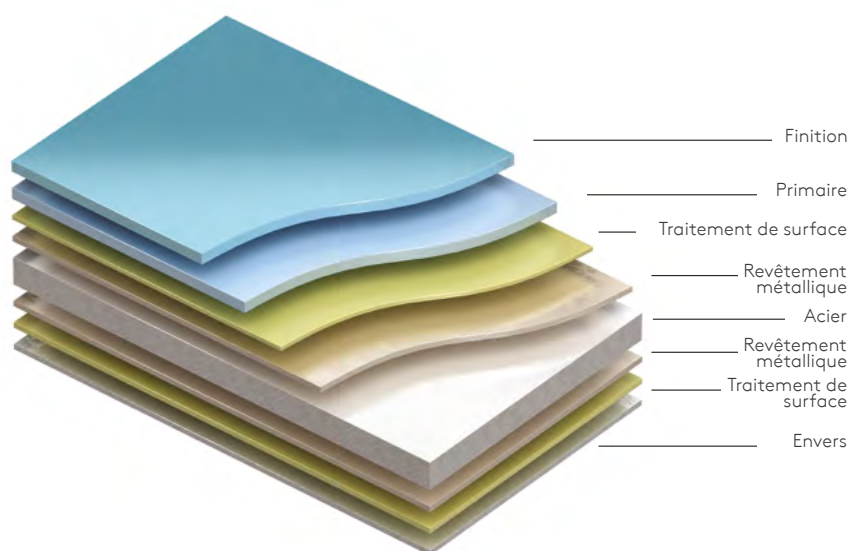
Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

Destral 35

Destral 35 est un acier pré-revêtu qui convient tout particulièrement aux applications d'enveloppe extérieure du bâtiment comme le bardage et la toiture.

Caractéristiques

- Revêtement d'aspect lisse.
- Très bonne résistance à la corrosion (substrat galvanisé réalisé en zinc).
- Excellente stabilité aux UV.
- Large gamme de teintes.



Données techniques		Normes	
Nature du revêtement organique	Polymère Haute Durabilité		
Applications	Application extérieure et intérieure		Panneaux sandwich isolants de façade et couverture
Descriptions	Substrat		Substrat galvanisé réalisé en zinc
	Épaisseur	EN 13523-1 (2010)	Valeur nominale : 35 µm
	Composition		2 couches (primaire et finition)
	Couleur		Voir nuancier
	Brillant spéculaire (60°)	EN 13523-2 (2013)	20 - 80 %
	Finition de la surface		Lisse ou Texturée
Performances	Film protecteur		Oui - Standard
	Résistance aux rayures	EN 13523-12 (2005)	2000 g
	Résistance à la corrosion	EN 10169 (2013)	RC4
	Brouillard salin	EN 13523-8 (2010)	500 heures
	Résistance à la condensation	EN 13523-26 (2013)	1000 heures
	Résistance aux UV	EN 10169 (2013)	RUV4
Réaction au feu	EN 13501-1 (2007)	A1 (couleurs classes 1 à 4) selon NF 13501-1 (2007)	

Remarque

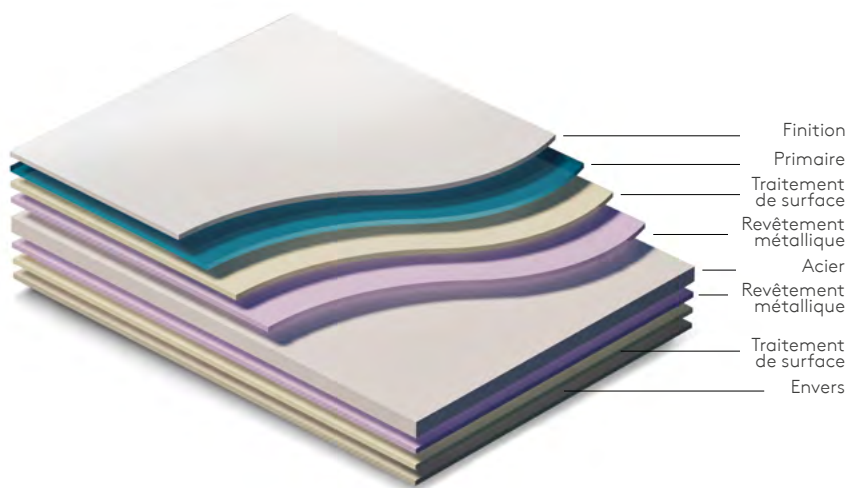
Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

Destral 50

Destral 50 est un acier pré-revêtu qui convient tout particulièrement aux applications d'enveloppe extérieure du bâtiment comme le bardage et la toiture.

Caractéristiques

- Revêtement d'aspect lisse ou légèrement grainé.
- Très bonne résistance à la corrosion (substrat en acier galvanisé avec revêtement métallique en zinc).
- Excellente stabilité aux UV.
- Large gamme de teintes.



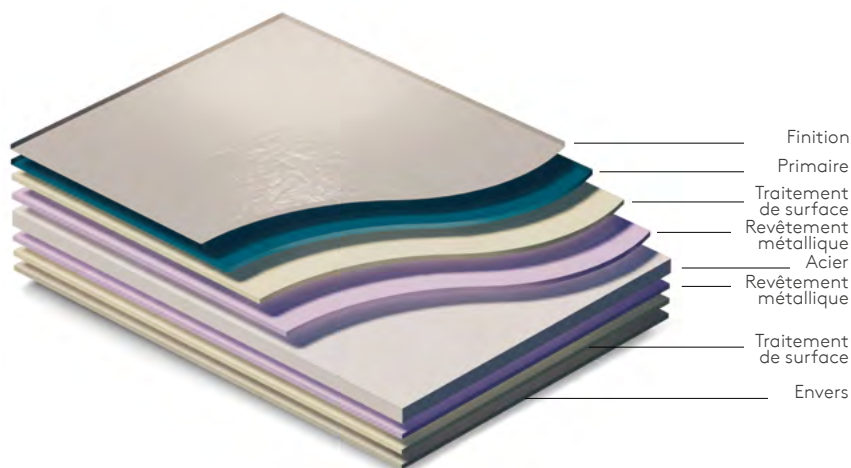
Données techniques		Normes		
Nature du revêtement organique	Polyuréthane			
Applications	Application extérieure et intérieure	Panneaux sandwich isolants de façade et de couverture		
Descriptions	Substrat	Acier galvanisé Z275 ou ZM 140 minimum		
	Épaisseur	EN 13523-1 (2010)	Valeur nominale : 50 µm	
	Composition	2 couches (primaire et finition)		
	Couleur	Voir nuancier		
	Brillant spéculaire (60°)	EN 13523-2 (2013)	20 - 40 %	
Performances	Finition de la surface	Lisse ou légèrement grainé		
	Résistance aux rayures	EN 13523-12 (2005)	> 3000 g	
	Résistance à l'abrasion	EN 13523-16 (2005)	< 20 mg	
	Résistance à la corrosion	EN 10169 (2013)	RC5	
	Brouillard salin	EN 13523-8 (2010)	1000 heures	
	Résistance à la condensation	EN 13523-26 (2013)	1500 heures	
	Résistance aux UV	EN 10169 (2013)	RUV4	
	Réaction au feu	EN 13501-1 (2007)	A1 (couleurs classes 1 à 4)	

Remarque

Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

Spectrum 55

Spectrum 55 est un acier pré-revêtu et grainé renforcé avec des micro-billes pour des utilisations extérieures dans des conditions environnementales ou climatiques dites "hostiles" (Polluées, froides, humides ou extrêmement ensoleillées).



Caractéristiques

- Très bonne résistance aux UV.
- Excellente résistance à la corrosion.
- Très bonne formabilité.
- Revêtement robuste.
- Peinture thermodurcissable.
- Traitement de surface et peinture : exempt de chrome hexavalent et de métaux lourds.

Données techniques		Normes	
Nature du revêtement organique	Film en polyuréthane		
Applications	Application extérieure et intérieure		Panneaux sandwich isolants de façade de couverture
Descriptions	Substrat		Acier galvanisé Z225 minimum
	Épaisseur	EN 13523-1 (2010)	Valeur nominale : 55 µm
	Composition		2 couches (primaire et finition)
	Couleur		Voir nuancier
	Brillant spéculaire (60°)	EN 13523-2 (2013)	30 %
	Finition de la surface		Grainée et satinée - Mat disponible
	Film protecteur		Oui - Standard
Performances	Résistance aux rayures	EN 13523-12 (2005)	≥ 3000 g
	Résistance à la corrosion	EN 10169 (2013)	RC5 (Très résistante)
	Résistance aux chocs		18 J
	Brouillard salin	EN 13523-8 (2010)	700 heures
	Résistance à la condensation	EN 13523-26 (2013)	1500 heures
	Résistance aux UV	EN 10169 (2013)	RUV4
	Réaction au feu	EN 13501-1 (2007)	A1 (couleurs classes 1 à 4) selon NF EN 13501-1 (2007) A2 (Couleurs métalliques classe 5)

Remarque

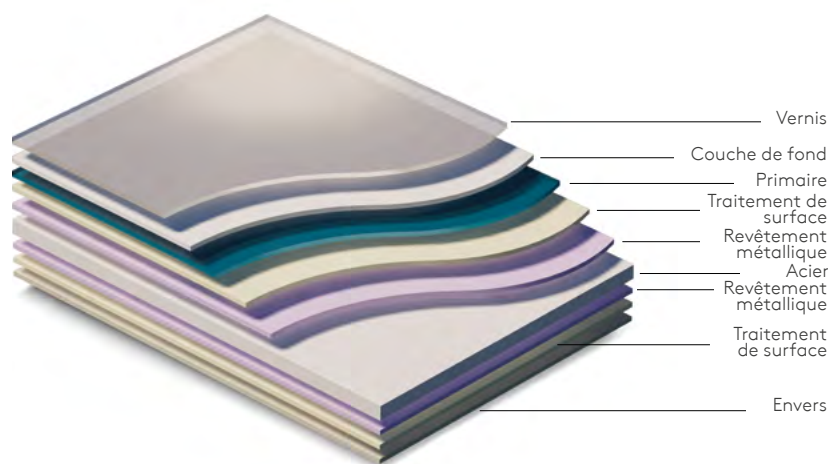
Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

DESTRAL Seashore 75

Destral Seashore 75 est un revêtement spécialement développé pour les environnements corrosifs. Il combine protection contre les UV et la corrosion, avec une grande durabilité.

Caractéristiques

- Durable et robuste, avec une résistance aux intempéries et aux UV.
- Convient aux environnements très sévères, y compris côtiers, avec une gamme unique de couleurs et de finitions de surface.
- Disponible en différentes finitions (mat, grainé et satiné).



Données techniques		Normes	
Nature du revêtement organique	Polyuréthane		
Applications	Application extérieure	Panneaux sandwich isolants de façade et de couverture	
Descriptions	Substrat	Acier galvanisé Z225 minimum	
	Épaisseur	EN 13523-1 (2010)	Valeur nominale: 70 à 75 µm
	Couleur	Voir nuancier	
	Brillant spéculaire (60°)	EN 13523-2 (2013)	10 % (Mat), 15 % à 30 % (Satin), 30 %
Performances	Finition de la surface	Grainée et satinée - Mat disponible	
	Résistance aux rayures	EN 13523-12 (2005)	> 3500 g
	Résistance à l'abrasion	EN 13523-16 (2005)	40 mg
	Résistance à la corrosion	EN 10169 (2013)	RC5+
	Résistance aux chocs	18 J	
	Brouillard salin	EN 13523-8 (2010)	1000 heures
	Résistance à la condensation	EN 13523-26 (2013)	1500 heures
	Résistance aux UV	EN 10169 (2013)	RUV5
Réaction au feu	EN 13501-1 (2007)	A2	

Remarque

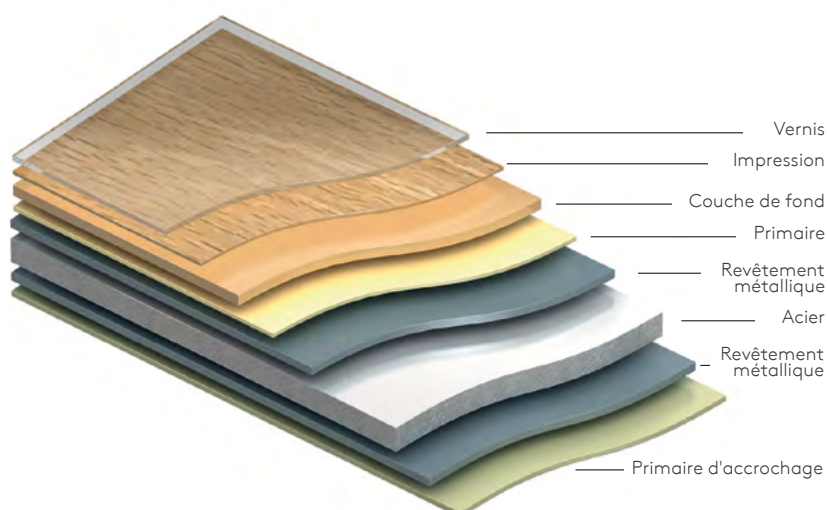
Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.

Woodlook 25

Woodlook 25 est un revêtement pré-peint de 25 µm d'épaisseur, développé pour être appliqué sur des panneaux sandwich isolés. Grâce à sa haute résistance à l'eau, les murs ont l'apparence du bois tout en bénéficiant des avantages de l'acier.

Caractéristiques

- Alternative pratique et économique aux parois en bois.
- Facile à entretenir et à protéger contre les insectes et les moisissures.
- Matériau stable, même en cas d'humidité et de températures élevées.



Données techniques		Normes		
Nature du revêtement organique	Polyuréthane			
Applications	Application extérieure et intérieure		Panneaux sandwich isolants de façade et couverture	
Descriptions	Substrat		Acier galvanisé Z225 minimum	
	Épaisseur	EN 13523-1 (2010)	Valeur nominale : ≥ 25 µm	
	Composition		3 Couches (Primaire, base et vernis)	
	Couleur		Voir nuancier	
	Brillant spéculaire (60°)	EN 13523-2 (2013)		30 %
Performances	Finition de la surface		Motif Naturel	
	Résistance aux rayures	EN 13523-12 (2005)		> 1500 g
	Résistance à la corrosion	EN 10169 (2013)		RC3
	Brouillard salin	EN 13523-8 (2010)		360 heures
	Résistance à la condensation	EN 13523-26 (2013)		1000 heures
	Résistance aux UV	EN 10169 (2013)		RUV2

Remarque

Cette fiche technique n'a pas pour objet de vous garantir que ce produit est adapté à l'utilisation que vous en ferez. Pour cela veuillez impérativement nous consulter ou vous reporter à nos guides de choix.



Inspection et Entretien

L'inspection et l'entretien régulier assureront la pérennité des panneaux sandwich.

Leur fréquence est définie par la classification de l'environnement corrosif et le type d'activité.

Le tableau ci-dessous fournit une liste de contrôles simples ainsi que les actions requises.

Les propriétaires de locaux frigorifiques et agroalimentaires doivent enregistrer les informations relatives à la construction de leur bâtiment et tenir un registre des inspections et de maintenance. Il s'agit d'une étape importante du procédé de documentation pour tout bâtiment.

Zone à contrôler	Facteur de risque	Actions
Rétention de la saleté	Pourrait causer la désintégration du revêtement.	Nettoyage, voir la section "Nettoyage".
Etat du revêtement	Fissures, écaillages, décoloration.	Évaluer l'ampleur, la gravité et le type de dommages, voir la section "Réparation".
Rayures et bosses	Peut provoquer la corrosion du substrat métallique.	Évaluer l'ampleur et le type de dommages, voir la section "Réparation".

Remarque

L'aspect esthétique n'est pas considéré comme une exigence en matière de durabilité.



Nettoyage

Pour optimiser la performance et maintenir des normes d'hygiène élevées, il est nécessaire que les revêtements soient nettoyés en suivant les procédures décrites ci-dessous. La fréquence de nettoyage et d'utilisation de produits de nettoyage correspond aux différents types d'activités dans une zone donnée.

Propre signifie "propre au toucher" ou en d'autres termes sans aucune trace de saleté, poussière ou particules de nourriture qui peuvent être détectées à l'oeil nu mais sans qu'il y ait forcément d'odeur. Le nettoyage consiste à supprimer ces particules et les éventuelles odeurs associées.

Désinfection signifie utiliser des produits chimiques sur une surface afin d'y réduire le nombre de bactéries pour la rendre propre au contact alimentaire.

Le nettoyage et la désinfection doivent normalement être effectués séparément. La surface doit être soigneusement nettoyée avant d'être désinfectée.

Entretien et maintenance

Pour le nettoyage des panneaux sandwich, il est conseillé de :

- Faire un essai avec le produit de nettoyage avant de l'utiliser sur toute la surface.
- Respecter les dosages.
- Diluer les produits dans une eau tempérée.
- Respecter les pressions d'applications suivantes :
 - Maximum 50 bars à 30 cm de la paroi avec un jet large (non aiguë).
 - Respecter les températures d'applications en général comprises entre 30 et 50°C au maximum.
- Respecter les durées de contact au parement – nettoyant, maximum 15 minutes.
- Enlever les salissures persistantes avec un produit non abrasif adapté pour ne pas blesser la couche de finition.
- Rincer abondamment les surfaces nettoyées avec de l'eau propre.
- Utiliser normalement des nettoyants alcalins et utiliser un nettoyant acide une fois sur 10.
- Ne pas utiliser des nettoyants contenant du chlore ou ses dérivés sur les parements nus en acier inoxydable.
- Ne jamais mélanger différent produits de nettoyage.
- Limiter si possible les pH des produits de nettoyage entre 4 et 9. En deçà et au-dessus une analyse de compatibilité entre le produit de nettoyage et le revêtement organique ou l'acier inoxydable est à demander aux fournisseurs de produits de nettoyage.
- Ne jamais utiliser des solvants sans au préalable consulter Isocab France.
- L'utilisation de revêtements organiques dans un ambiance ou la température est supérieure à environ 50°C peut provoquer un jaunissement de la teinte dans le temps.

Lors du nettoyage, il convient de prendre en compte les points suivants :

1. Si on utilise une plus forte concentration de produits nettoyants que celle recommandée, cela peut endommager les surfaces de revêtement.
2. Toujours nettoyer les surfaces traitées de haut en bas.
3. Récuser ou nettoyer de manière excessive n'est pas forcément bénéfique.
4. L'usage d'un nettoyeur vapeur peut endommager le revêtement du fait des températures élevées.
5. Le nettoyeur haute-pression ne doit pas être utilisé trop près ou perpendiculairement à la couche de revêtement. Au niveau des joints de panneaux, le nettoyeur haute-pression doit être dirigé vers le bas pour éviter de pulvériser l'eau sous pression directement dans les joints. Les anciens revêtements doivent être traités avec soin.
6. Respecter les consignes du fabricant quant à l'utilisation des produits de nettoyage et vérifier leur compatibilité avec le revêtement auprès de notre assistance technique. A cette fin la fiche technique et la fiche de sécurité de chaque produit de nettoyage sont nécessaires lorsqu'une analyse de compatibilité est demandée.

Produits de nettoyage		Revêtement Isocab CLEANsafe*								
pH de la solution à concentration d'utilisation	Inhibiteur de corrosion	15	25	35	50	55	150	Inox 150+	Inox 304**	Inox 316L**
9 ≤ pH ≤ 12,5	Avec	-	-							
	Sans	-	-							
4 < pH < 9		A NI	A NI				A I	A I	A I	A I
1,5 ≤ pH ≤ 4	Avec	-	-							
	Sans	-	-							

A = Adapté

- = Non adapté

I = Nettoyage Intensif (fréquence généralement quotidienne)

NI = Nettoyage Non Intensif (fréquence généralement mensuelle)

* = Ce tableau est strictement informatif, dans tous les cas le fournisseur du produit de nettoyage devra s'assurer de la compatibilité de son produit avec le revêtement organique ou le parement métallique nu considéré.

** = Eviter tout contact avec un produit contenant du chlore.

Remarque

Les extraits de la norme BP A36-719 de Juillet 2010 - «Entretien des aciers galvanisés prélaqués dans les environnements frigorifiques et atmosphères contrôlées» sont reproduits avec l'accord d'AFNOR. Seul le texte original et complet de la norme telle que diffusée par AFNOR Editions – accessible via le site internet www.boutique.afnor.org – a valeur normative

Réparations de Panneaux

Avant d'effectuer une réparation de panneaux, la surface doit être nettoyée comme décrit dans la section 'Nettoyage', dégraissée et sèche. La préparation de surface est une étape importante qui doit être effectuée par des spécialistes selon des méthodes recommandées, avec des peintures certifiées.

Éraflures mineures : Lorsque le parement est éraflé lors de la manipulation, du montage ou lors de l'utilisation. Il n'est pas nécessaire de traiter la zone touchée à moins que la surface de la peinture soit fortement endommagée.

Rayures : Lorsque le revêtement a été rayé jusqu'au substrat, la zone affectée doit être traitée avec une peinture de retouches appropriée, conformément aux recommandations du fournisseur de peinture. Il est important de s'assurer que la peinture appliquée n'est pas plus large que les rayures. Pour atteindre ce résultat, la peinture doit être appliquée avec un pinceau fin ou moyen. Par définition les peintures retouchées sèchent à l'air, donc au fil du temps, elles changeront de couleur par rapport au revêtement original cuit au four. C'est pourquoi il est judicieux que la zone à traiter soit aussi petite que possible.

Bosses mineures : Lorsque la tôle d'acier externe du panneau a été bosselée et le revêtement n'a pas été rayé ou endommagé, il n'est pas nécessaire de traiter la zone touchée. Pour des raisons esthétiques, il peut être nécessaire de réparer les zones touchées comme décrit dans la section 'Blessures profondes'.

Bosses profondes ou perforations : Les zones touchées peuvent être réparées comme indiqué dans la section 'Blessures profondes'. Cette réparation doit être effectuée par des entreprises de réparation certifiées, spécialisées en peinture et qui peuvent offrir une garantie sur les réparations réalisées.

Remise en peinture : La préparation de la surface et l'application de la peinture doivent être effectuées par une entreprise spécialisée en réparation utilisant des peintures certifiées. Les peintures à base de cellulose ne doivent pas être employées.

Blessures profondes :

1. Retirer la peinture de la zone endommagée avec un disque abrasif en faisant un cercle concentrique. La surface poncée doit être propre, sèche et exempte de toute poussière.
2. Mélanger et appliquer le mastic polyvalent selon les recommandations du fabricant sur la zone endommagée en évitant de toucher les surfaces laquées voisines. Le profilage du panneau est à recréer afin d'obtenir un aspect uniforme après la réparation.
3. Pour finir, poncer la zone mastiquée en cercles concentriques pour lisser les bords. La surface doit être exempte de poussière.
4. Appliquer l'apprêt selon les recommandations du fournisseur, en respectant les temps de séchage.
5. Appliquer une couche de finition adaptée, conformément aux recommandations du fabricant de peinture.

NB: Dans cet usage, il peut être envisagé de confier les travaux à un carrossier automobile, par exemple.

Coordonnées

France

Isocab France SAS

Z.I. de Grande-Synthe

3 Rue Charles Fourier

CS 30142

F-59792 Grande-Synthe CEDEX



T: +33 (0) 3 28 29 24 40

F: +33 (0) 3 28 29 24 50

E: contact@isocab.fr

www.isocab.com

Veillez consulter la version la plus récente de ce document en scannant le QR Code ci-dessus.

Isocab a veillé à ce que le contenu de cette publication soit le plus exact possible. Cependant, ce document n'engage pas la responsabilité d'Isocab en cas d'erreur. Les suggestions, les descriptions d'utilisation finale, le domaine d'emploi des revêtements, l'utilisation et la mise en œuvre de produits ou de méthodes de travail sont donnés à titre informatif uniquement. Isocab n'assume aucune responsabilité.

20/02/2025